



汽车消费热线 82888000

从青岛走向世界 『智能化』重工

2022年,中国汽车出口迎来大幅增长,继2021年突破200万辆之后,在2022年有望突破300万辆,保持超过50%的增速。特别是商用车,根据中汽协统计的数据显示,1—11月,中国商用车出口53.3万辆,同比增长45.7%。在青岛就有这样一家企业,不仅是“国家高新技术企业”,同时还是“国家汽车整车出口基地”,这便是中国重汽集团青岛重工有限公司。目前,公司产品涵盖自卸类、建筑类、环卫类及特种车等,广泛应用于工程建设、建筑、环卫、机场、物流等诸多领域,持续满足国内外市场的需要。青岛拥有基础雄厚、门类齐全、结构完备的工业体系,这为各类工业企业成长壮大提供了肥沃土壤。

当前,青岛正把发展经济的着力点放在实体经济上,大力开展实体经济振兴三年行动,着力打造24条重点产业链,将为企业提供更广阔的舞台和更多商机。作为专用车的重要生产基地,中国重汽集团青岛重工肩负着重大的使命。由青岛市工业和信息化局指导,青岛日报报业集团、青岛市汽车行业协会主办,青岛早报、青岛新闻网、读报参考新媒体承办,吉林大学青岛汽车研究院协办的“势起风至 未来已来 2022年度青岛汽车风云榜”活动正在火热进行,本周将聚焦中国重汽集团青岛重工有限公司,来看看这家有着60多年历史的本土车企,如何从青岛走向世界。

始于青岛 服务全球

提起重汽集团青岛重工,就算是老青岛人,也可能并不熟悉,但这家企业的产品却默默在我们身边,为我们服务了好多年。“目前我们各种型号的城市保洁车辆,每天都穿梭于大街小巷。”中国重汽集团青岛重工有限公司副总经理程晓东告诉记者。早在1954年公司就已经创立,当时是国内最早涉足专用汽车生产领域的企业之一。经过近70年的发展,通过自主创新和引进技术消化吸收再创新,公司形成了强大的专用汽车及液压元件研发能力,具备了深厚的技术底蕴,逐步发展成为行业内为数不多的兼具专用车改装、载货车汽车底盘及整车、新能源汽车整车生产资质的企业,先后获评“国家高新技术企业”“国家汽车整车出口基地”和中国专用车行业“领军企业”。

从“坦赞铁路”“三峡工程”到现今的“高速铁路”“海底隧道”等工程,以及在“城市保洁”“航空保障”“物流运输”等领域,无一不留有青岛重工产品的身影。青岛重工以技术先进、质量过硬的专用车产品,持续为国家重点项目建设和城市发展保驾护航。青岛重工始终坚持以“客户满意是我们的宗旨”的价值观,以打造国内领先的专用车制造企业为目标,努力开拓国际、国内市场。多年来,青岛重工坚持以人才队伍建设为依托,以行业新标准、新法规为指引,加快新工艺、新材料的研究及推广;以国家“双碳”政策和智能化、信息化趋势为导向,引领专用车轻量化市场,形成了专用车底盘、特种改装、专用装置的全

产品线研发制造能力。目前,公司产品已涵盖了工程自卸类、建筑搅拌类、环卫类、特种车类、自卸车液压举升系统等五大系列300多个品种,产品广泛应用于国内外重点工程、城乡建设、公路运输、城乡环保、物流转运、机场场务保障等诸多领域。青岛重工已连续多年保持着年产各类专用车1.7万辆和销售收入30亿元的产销规模,产销量、出口量及自营出口创汇在国内专用车行业均名列前茅,企业高质量发展不断迈上新台阶。

创新驱动 高质发展

随着国内造车技术发展,专用车市场竞争也日趋激烈。程晓东告诉记者,作为国家经济支柱产业,汽车行业的产业链条长、技术复杂度高,在万物互联的背景下成为智能升级、科技驱动的主战场。作为专用车行业的技术引领者,青岛重工始终坚持以创新驱动高质量发展,大力倡导敢为人先的创新意识,加快构建创新业绩导向的人才评价体系,全面优化科技创新生态,有效激发了广大科研人员的创新积极性。近年来,共有30多个产品获得国家、省市科技进步奖。其中,“青专”牌城市智能渣土车、搅拌车、环卫车、液压举升系统等产品被评为“山东省名牌产品”。青岛重工的技术中心被认定为山东省企业技术中心。青岛重工生产的五大类产品——重型自卸车、搅拌车、环卫车、特种车、液压举升系统等产品均在行业中处于技术领先地位。青岛重工先后主持起草了10项专用车国家行业标准,获得100多项国家专利。

立足市场 绿色发展

在研发方向上,青岛重工近些年一直致力于新技术、新材料、新工艺的研究和应用,率先在国内将钢板耐磨等级450的新材料应用于专用车,并在公司主导产品上实现突破,实现产业化应用。比如,公司自主研发的轻量化城市渣土自卸车厢体应用新材料后,与传统货物承载系统相比,轻量化率达40%;混凝土搅拌车罐体应用新材料,与传统罐体相比,轻量化率达25%,轻量化达到行业领先水平。两类产品在实现整车轻量化同时,可延长车辆使用寿命,减少单车燃油消耗,降低单车钢材用量,有效减少二氧化碳等气体排放。

而在电动化、智能化的优势下,为响应“碳达峰、碳中和”战略,青岛重工积极推进专用车电动化、智能化方向的技术研究,依托于集团公司电驱桥技术优势,已经完成纯电自卸车、氢燃料自卸车、纯电搅拌车、纯电环卫车(压缩车、洗扫车、洒水车、吸污车)等10多个车型产品。同时面向人机工程方面,青岛重工各类产品的专用装置智能化设计,实现了车辆智能化操作、城市绿色运输的发展理念,符合国家低碳环保的国家战略目标。

机器换人 智能制造

近几年,“智能制造”话题在商用车领域成为热点,不仅仅是产品实现智能化,制造过程也在向智能化靠拢。程晓东介绍,青岛重工近几年在智能化方面的投入:一是搅拌车罐体和自卸车箱体焊接机器人的应用,实现了“机器换人”的整体思路,既提高了产品质量,又能够实现24小时连续生产,缓解了企业电焊用工荒;二是实现了公司主导产品整体“纳米陶瓷+喷粉”工艺,响应国家号召“绿色制造”,达到VOC“零排放”,从质量上,产品的“耐盐雾、耐老化”等各项指标均提高1.5倍以上,在效率上提高50%,大幅压缩企业制造成本。正是通过以上两项举措,青岛重工的产品更具竞争力。

为加快智能制造技术应用,青岛重工将在大力推进的“企业管理升级和业务流程再造”活动基础上,从明年开始对公司ERP系统实施升级,加快制造执行系统(MES)导入,进一步打通从销售、研发、工艺、生产、物流、仓库管理系统的信息交互、共享,助力公司智能制造技术的进一步应用和拓展。

观海新闻/青岛早报记者 刘鹏 摄影报道



产品实现智能化,制造过程向智能化靠拢。



扫码关注
懂车鹏哥

青岛重工产品服务于我们生活的方方面面。