



张蕴蓝
青岛酷特智能股份有限公司董事长

企业家寄语

受益于青岛对民营经济和科技创新的重视,作为本土企业,酷特智能一直是青岛营商环境持续优化的受益者。未来,酷特智能将持续打造C2M产业互联网平台生态,聚焦产业互联网从0-1的基础科研,深化建设数字化治理体系,构建“国内和国外市场双循环”的发展格局。我们将把对青岛的热爱转化为实际行动,不断砥砺前行,为青岛高质量发展贡献酷特力量。

“智”造未来,深度拥抱数字时代

凭借多年来的主动创新思路,改变传统以产定销的工业批量生产模式,实现从“供需”到“需供”的转变,再到深度拥抱数字化浪潮,形成以“C2M产业互联网+AI科技”为核心的个性化智能定制模式,成为数字化智能制造方案供应商,青岛酷特智能股份有限公司在C2M方面的实践,为制造业数字时代的转型升级蹚出了一条可行之路。而企业数字化转型的领路人正是酷特智能董事长张蕴蓝。

“公司转型的初衷,就是为了把不可能变成可能。”回忆这段变革之路,张蕴蓝表示,“决定用工业化、规模化的方式生产个性化定制产品时,最大的阻力来自公司内部。我们的员工都是业内人士,你告诉他一条流水线上,有没有可能制作不同的衣服?他说完全不可能。有没有可能瞬间就出来一个版?他说不可能,至少得一天而且不休息,才能打造一个版!”

从2003年开始,酷特智能便开始了数字化转型探索。张蕴蓝带领团队在3000余人的服装工厂里,历时10余年,投入数亿资金,从大批量生产转型到个性化定制,成功地建立了C2M产业互联网的核心能力:智能制造、个性化定制解决方案和数字化治理体系。在这个过程中,企业从传统的服装企业转型成为C2M产业互联网AI科技企业。2020年7月8日,酷特智能登陆深交所创业板。

在酷特智能生产制造环节实现数字化转型之后,企业的

治理方式也随之发生根本性的转变。在张蕴蓝看来,“最好的管理,是不需要管理。”2013年,酷特智能开始对企业组织架构和流程进行改造,去掉80%的中层人员,建立去部门化、去领导化、去审批化、去科层化、去岗位化的扁平组织结构,实现由人治到自治、从管理到治理的转变。

在张蕴蓝看来,酷特智能C2M产业互联网平台的核心竞争力不仅体现在服装领域的核心技术和能力、个性化定制智能制造能力等方面,更体现在通过智能制造的可复制性、跨行业、跨领域地对传统生产制造进行赋能。张蕴蓝确定以酷特C2M产业互联网研究院为发展核心,持续增强C2M产业互联网+AI科技的核心技术,创造AI科技的全新价值体系,助力产业互联网全面升级。酷特C2M产业互联网生态平台已链接、赋能、驱动了化工、医疗器械、家纺等50多个行业,为150多家企业提供部分赋能,为3家企业提供全价值链赋能。

未来张蕴蓝将带领酷特智能聚焦中心,侧重关键领域,持续推进创新。以“为国家产业兴国、数字兴国贡献力量”为核心价值观,以成为“C2M产业互联网AI科技的引领者”为战略定位,以“科技为核心、服装为载体、资本为支撑”的三柱鼎立为战略布局,砥砺前行,坚定信念,追光前行,不断推动C2M产业互联网AI科技的研发和应用,为国家高质量发展贡献酷特力量。



张春山
青岛泰德汽车轴承股份有限公司董事长

企业家寄语

泰而不骄,德报社会;持续创新,厚德诚信。青岛泰德汽车轴承股份有限公司将以高新技术为动力,以可靠品质为保证,满足客户需求,持续为员工和股东以及其他利益相关者创造价值;保持企业长久健康发展,不断履行社会责任,成为世界一流精密基础零部件制造企业,为中国民族工业的崛起和实现中华民族伟大复兴作出贡献。

传动中国轴承梦

轴承,被称为“机械的关节”,是一个基础工业、基础学科的集合所形成的精密件,也是保证任何机械动态旋转精度最关键的部件。

成立于2001年的青岛泰德汽车轴承股份有限公司是国内汽车精密轴承领域的龙头企业,是国家级专精特新“小巨人”企业,其前身是始建于1958年的青岛轴承厂。多年来,公司秉承“泰而不骄,德报社会;持续创新,厚德诚信。成为世界一流精密基础零部件制造企业。”的愿景,以高新技术为动力,以可靠品质为保证,满足客户需求,持续为员工和股东以及其他利益相关者创造价值,保持企业长久健康发展,不断履行社会责任,肩负起为中国民族工业崛起的历史使命。

经历22年发展,泰德股份形成了青岛本部、安徽蚌埠工厂、青岛胶州工厂三位一体的产业布局,主要生产以汽车空调压缩机磁离合器轴承为主导产品的汽车动力系统轴承及单元、轮系轴承及单元,新能源汽车电动压缩机、驱动电机轴承、减速机轴承,以及其他用于燃油汽车和新能源汽车的精密零部件。

2022年6月20日,公司正式在北京证券交易所挂牌上市,成为北交所开市后青岛市第一家登陆北交所的上市公司。目前,公司年生产能力超过3800万套,年销售额超过3亿元。

泰德股份拥有61项实用新型专利、17项发明专利、2项软件著作权、27项审查专利,在中国汽车精密轴承领域占据市

场领先地位。公司建立一套完整的现代化控制系统,从原料采购、存储、生产,到成品的检验、包装、出售等全过程,均有质量管理体系作为保障。

在生产工艺上,泰德股份采用了具有国内先进水平的工装设备,毛坯工序引进了高速微锻工艺,热处理工序采用可控气氛淬火以及与世界水平同步的意大利SAET中频淬火设备,改善轴承套圈的金相组织、硬度、抗疲劳强度等工艺性能,进一步提高了轴承的寿命。

围绕汽车发动机轴承领域,泰德股份形成以技术带头人领导下的老、中、青相结合的多层次创新团队,在滚动轴承密封、润滑、轴承寿命等方面的研究居于国内先进水平,并在轴承关键工艺、关键配件和技术研发方面取得大量应用成果,掌握一批轴承制造核心技术。

“回归到轴承本质,不但为汽车行业提供精密轴承产品以及系统化解决方案;同时大力拓展轴承应用领域,继续深入发展精密零件,开发适用于高端机床、工业机器人、通用航空器等国家战略新兴产业所使用的高端轴承和精密零部件,优化产品结构,提升产品档次,实现公司的跨越式发展,成为全球各大主要汽车整车和零部件制造商以及装备制造业领先企业的重要战略合作伙伴。”泰德股份董事长张春山表示,公司力争用10年时间发展成为装备制造业精密基础零部件领域具有重要影响力、具备一定国际竞争力的企业。



潘强
青岛诺安百特生物技术有限公司董事长

企业家寄语

挑战常在,希望常在,回首过去的6年时光,诺安百特始终秉持诚信为本、持续创新的发展理念,未来,我们更要主动拥抱数字化转型的时代机遇,与各位企业携手共进。诺安百特祝愿所有的企业在未来的日子里蒸蒸日上,创造出一个更加辉煌、灿烂美好的未来,如鲲鹏展翅、一飞冲天。

打造中国生物治疗第一品牌

青岛诺安百特生物技术有限公司成立于2017年,总部位于城阳区未来科技产业园,另设北京诺安百特、北京诺安百汇、南京诺安生物、青岛诺安派特等多家子公司,现有员工170余人,是一家专业从事生物治疗产品研发及生产的高新技术企业。

抗生素的滥用带来的细菌耐药,给当下的农业疫病防控及食品安全带来了艰巨的挑战。诺安百特主营业务产品为饲料添加剂和替抗噬菌体制剂研发,产品主要用于改善家禽家畜肠道环境,清除畜禽动物体内沙门氏菌、大肠杆菌、产气荚膜梭菌等有害菌,调节消化道、肠道菌群平衡,可作为抗生素替代物或与抗生素联合使用。

公司成立以来,以先进的生物技术为手段,致力于打造中国农业领域生物治疗领先企业,为畜禽和水产养殖以及宠物和经济动物提供绿色、安全、高效的耐药菌疾病解决方案。公司自主研发的噬菌体一抗生替项目荣获全国优秀创新创业项目、第七届中国创新创业大赛生物医药行业总决赛二等奖、青岛市科技进步二等奖等多个奖项。研发部门承担1项山东省省级竞争性课题、2项青州市市级竞争性课题,先后挂牌青岛农业大学-噬菌体技术联合实验室、青岛市猪油皮病噬菌体治疗专家工作站等。

诺安百特建立国内领先的农业生物治疗技术平台,开发新一代减抗替抗生物药,公司拥有3000平方米的研发平台,配套净化级别的动物房、P2实验室,研发团队占公司总人数40%以上,研发的项目已覆盖动保、水产、饲料和食品添加剂、植物、宠物与医药6个领域,取得34项国家发明专利,另有20余项在实审阶段。经过多年的研发积累,公司已建立国内最大的企业级噬菌体毒株库,成功构建多个动物模型,建立宏基因组学技术和全基因组测序分析技术,建成国内第一条噬菌体固体喷雾干燥生产线,突破噬菌体作为药物的技术瓶颈,推动为噬菌体产业化制定行业标准,向农业部提交噬菌体一类新药临床前材料,逐步形成噬菌体新药评审标准,获得第一个噬菌体新药证书。

公司已完成B轮融资,融资金额近亿元,启动全国第一个噬菌体GMP新工厂建设,总投资1.5亿元,明年实现投产。公司还建立全国服务诊断体系,为水产客户提供全面的技术服务,并在泰国建设诊断中心、分装车间,开拓海外业务。在全球减抗、限抗的历史机遇下,诺安百特将为我国养殖业的健康发展提供新的耐药菌解决方案,打造中国生物治疗第一品牌。



殷述军
青岛罗博数码科技有限公司总经理

企业家寄语

人工智能技术将从根本上改变地球上所有人、组织和行业的生产力,教育行业也不例外。罗博科技正与行业合作伙伴一起,用人工智能技术赋能每一个老师和学生,降低学习负担,提升学习效率,促进教育公平,为教育的未来贡献自己的力量。

用人工智能赋能教育信息化

青岛罗博数码科技有限公司是国内领先的智能笔研发企业,主要从事电磁笔、点阵笔、智能笔盒系列产品,并自主研发了鸿蒙生态兼容性认证,后台服务全部实现信创化,确保技术自主可控和数据安全。

罗博科技研发的智能笔系列产品已经与科大讯飞、好未来教育、阿里云、新东方、拓维信息、海尔、海信等知名公司展开深度合作,广泛应用于教育信息化和智慧教学领域,目前累计服务数百万师生,占据教育智能笔领域50%以上市场份额。

罗博科技基于智能笔和互动课堂软件平台的应用,可以在不改变手写习惯的前提下进行教学数据的无感采集,并构建以教学数据采集、教育资源建设、互动课堂、分层和个性化作业、自动批改、学情分析为代表的智慧教学平台和智慧作业平台。

罗博科技于2016年被授予青岛市智能笔技术应用专家工作站,2018年通过高新技术企业认证,2019年被评为青岛市专精特新示范企业,2021年被认定为山东省专精特新中小企业、青岛市技术创新中心,2022年被评为青岛市制造业中小企业“隐形冠军”企业。公司多次在中国创新创业大赛中获奖,荣获第九届全国创新创业大赛青州市赛区一等奖、全国优秀企业、新东方专场全国第一名。

安全一直是教育信息化工作的重中之重,公司对此工作尤为重视,电磁笔、点阵笔和智能笔盒三类产品独家接入鸿蒙生态并通过鸿蒙生态兼容性认证,后台服务全部实现信创化,确保技术自主可控和数据安全。

罗博科技研发的智能笔系列产品已经与科大讯飞、好未来教育、阿里云、新东方、拓维信息、海尔、海信等知名公司展开深度合作,广泛应用于教育信息化和智慧教学领域,目前累计服务数百万师生,占据教育智能笔领域50%以上市场份额。

罗博科技基于智能笔和互动课堂软件平台的应用,可以在不改变手写习惯的前提下进行教学数据的无感采集,并构建以教学数据采集、教育资源建设、互动课堂、分层和个性化作业、自动批改、学情分析为代表的智慧教学平台和智慧作业平台。

罗博科技于2016年被授予青岛市智能笔技术应用专家工作站,2018年通过高新技术企业认证,2019年被评为青岛市专精特新示范企业,2021年被认定为山东省专精特新中小企业、青岛市技术创新中心,2022年被评为青岛市制造业中小企业“隐形冠军”企业。公司多次在中国创新创业大赛中获奖,荣获第九届全国创新创业大赛青州市赛区一等奖、全国优秀企业、新东方专场全国第一名。

